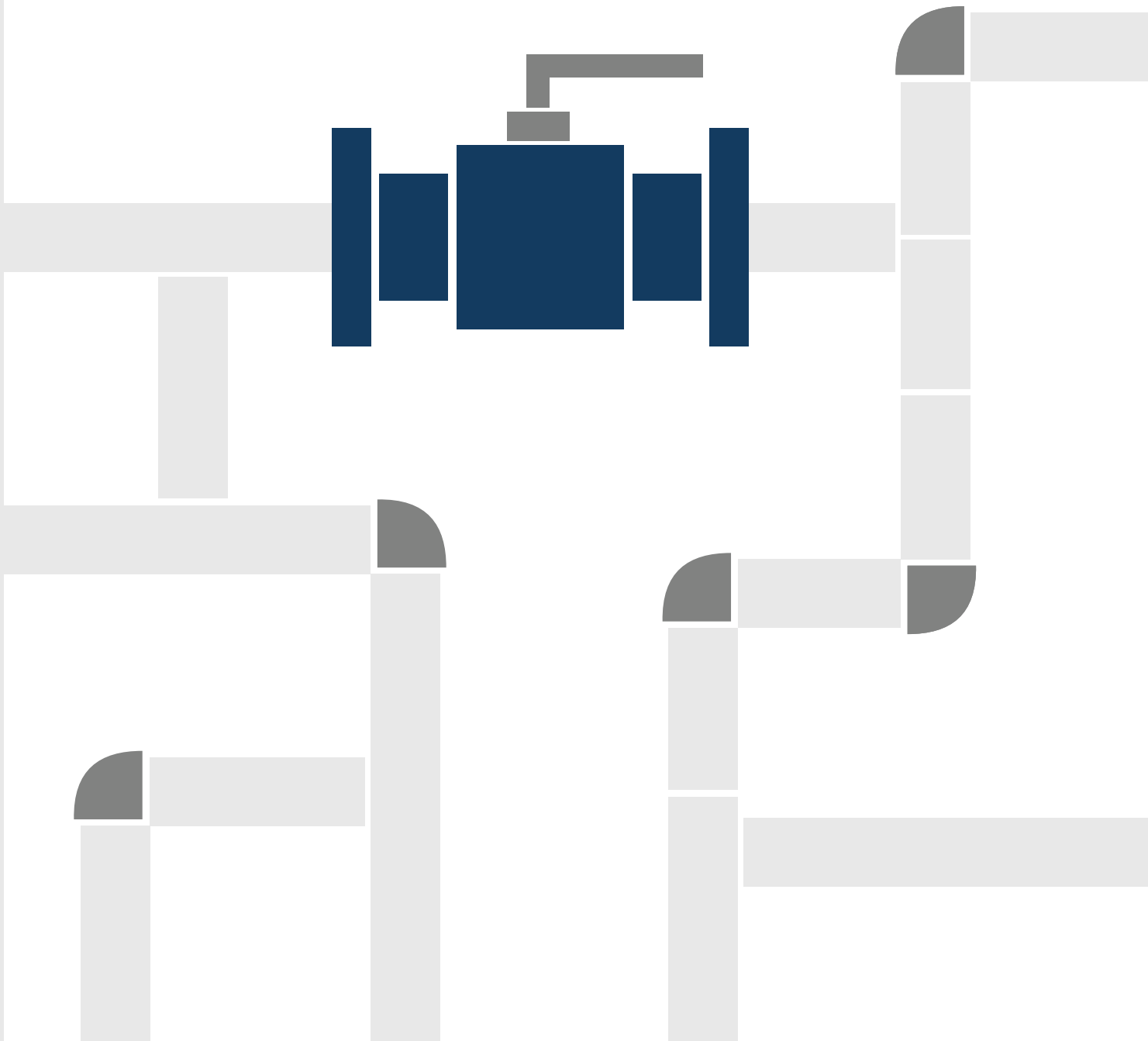


DP33-11-22 (DP10kC - APK)



DP33-11-22 (DP10kC - APK) KUREK KULOWY OGRZEWANY NA KORPUSIE KOŁNIERZOWY Z PEŁNYM PRZELOTEM



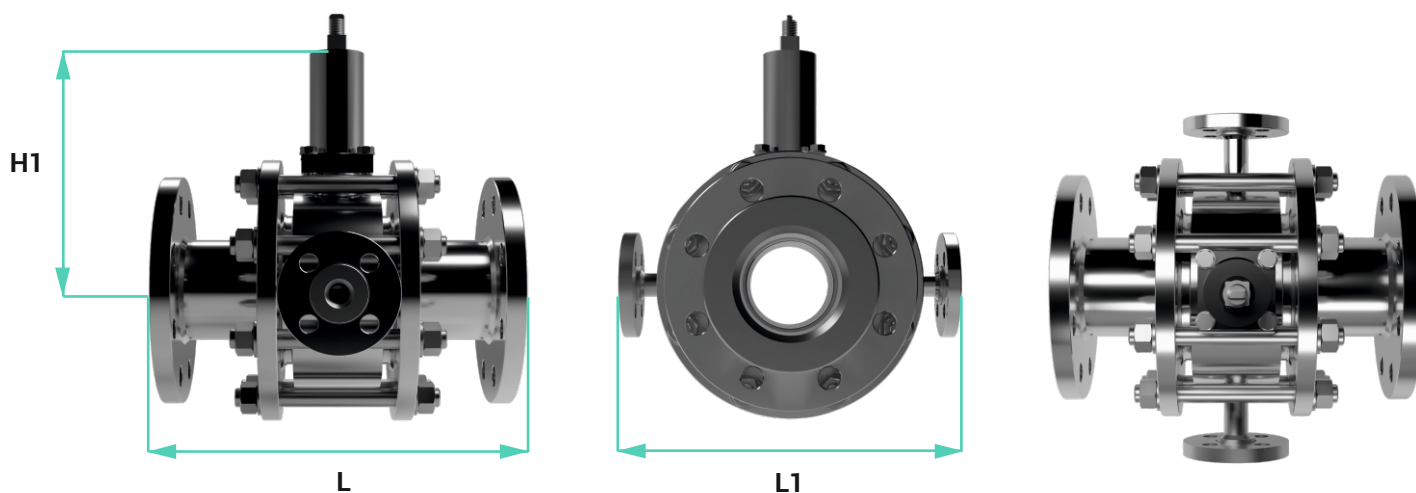
ZAKRES ŚREDNIC
NPS 1/2 ÷ NPS 12



CIŚNIENIE
CL 150 ÷ CL 300



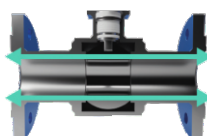
TEMPERATURA
-50°C ÷ +250°C



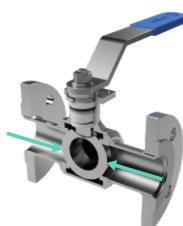
NPS	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Przelot	15,9	20	25	32	40	50	62	75	102	125	150	200	250	300
L- CL 150	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	600	730	850	850
L- CL 300	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	600	730	850	850
L1-szerokość	235	250	250	220	234	271	281	304	326	485	486	545	700	750
Kołnierz grzewczy	DN15	DN15	DN15	DN15	DN15	DN15	DN15	DN15	DN15	DN20	DN20	DN20	DN20	DN25
Masa (kg)	3,6	5,2	5,7	7	9	14	17	26	33	44	66	92,5	172	240
H1	144	157	157	161	165	191	202	210	245	266	313	338	401	431
Sterowanie	NP/D	NP/D	NP/D	NP/D	NP/D	NP/D	NP/D	NP/D	NP/D	NP/D	NP/P	NP/P	NP/P	NP/P

NP/D - dźwignia oraz przystosowanie do montażu napędu NP/P - przekładnia ręczna

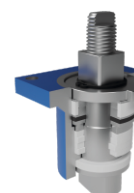
WYKONANIE



PEŁNY PRZELOT



KLASA SZCZELNOŚCI A



DŁAWICA BEZOBSŁUGOWA

STEROWANIE



DŹWIGNIA



PRZEKŁADNIA RĘCZNA

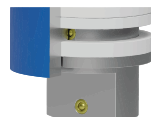


**NAPĘD ELEKTRYCZNY
LUB PNEUMATYCZNY**

OPCJA



TA - LUFT
PN-EN ISO 15848-1
VDI 2440



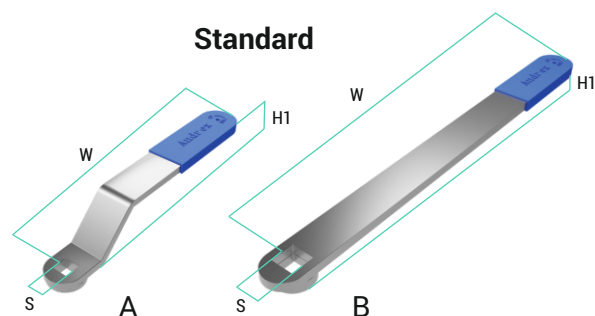
ATEX
2014/34/UE
ANTYSTATYCZNY

WERSJE MATERIAŁOWE

Rodzaj materiału	Stal węglowa		Stal stopowa nierdzewna										Inne
Oznaczenie	11	12	21	22	23	24	25	26	41	42	43 Duplex	44 Hastelloy	
Kadłub (korpus)	P355/S355	P235/S235	1.4541	1.4301	1.4571	1.4571	1.4571	1.4404	1.4539	1.4931	1.4462	2.4602	według wymagań Klienta
Przyłącze	P355/S355	P235/S235	1.4541	1.4301	1.4541	1.4571	1.4571	1.4571	1.4539	1.4931	1.4462	2.4602	
Organ zamykający (kula)	1.4301	1.4301	1.4301	1.4301	1.4301	1.4404	1.4571	1.4404	1.4539	1.4931	1.4462	2.4602	
Wał (trzcień)	1.4305	1.4305	1.4305	1.4305	1.4305	1.4404	1.4571	1.4404	1.4539	1.4931	1.4462	2.4602	
Uszczelnienie kuli	PTFE, PTFE + włókno szklane 25%												
Pakiet uszczelniający	PTFE, PTFE + włókno szklane 25%												

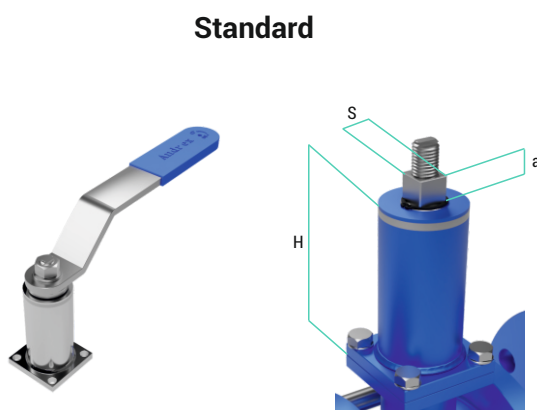
STEROWANIE KURKÓW KULOWYCH - DŹWIGNIA

DN	W	H1	s	Typ	Funkcja
15	147	48	8 x 8	A	standard
20 - 25 - 32	167	59	10 x 10	A	
40	217	59	10 x 10	A	
50	280	61	17 x 17	A	
65 - 80	360	61	17 x 17	A	
100 - 125	472	23	24 x 24	B	
150	672	23	24 x 24	B	opcja

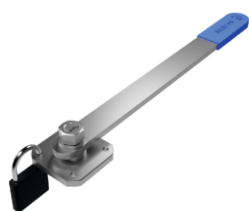


STEROWANIE KURKÓW KULOWYCH - KOLUMNA

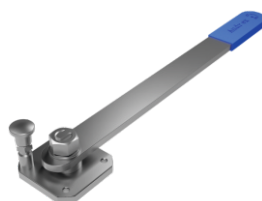
DN	S	a	H standard	Typ	H max
15	8 x 8	5	100	KL1 - 100	zgodnie z zamówieniem
20	10 x 10	5	100	KL2 - 100	
25	10 x 10	5	100	KL2 - 100	
32	10 x 10	5	100	KL2 - 100	
40	10 x 10	5	100	KL2 - 100	
50	17 x 17	6	100	KL3 - 100	
65	17 x 17	6	100	KL3 - 100	
80	17 x 17	6	100	KL3 - 100	
100	24 x 24	8	100	KL4 - 100	
125	24 x 24	8	100	KL4 - 100	
150	24 x 24	8	100	KL4 - 100	
200	42 x 42	12	100	KL5 - 100	
250	42 x 42	12	100	KL5 - 100	



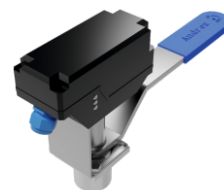
OPCJE WYKONANIA STEROWANIA



z możliwością zastosowania
kłódki, plomby



z zabezpieczeniem przed
przypadkowym przesterowaniem



z czujnikami
sygnalizacji krańcowej



z grzechotką



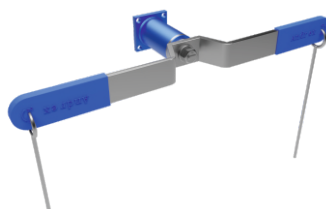
kwasoodporna



przesunięta w poziomie



wykonanie specjalne



dźwignia sprężysta

STEROWANIE KURKÓW KULOWYCH PRZEKŁADNIA RĘCZNA**



standard



z kolumną

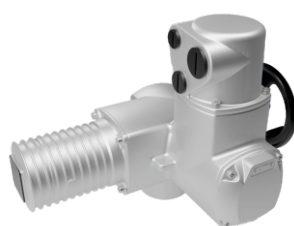


z czujnikami sygnalizacji
krańcowej



z łańcuchem

NAPĘD PNEUMATYCZNY** NAPĘD ELEKTRYCZNY**



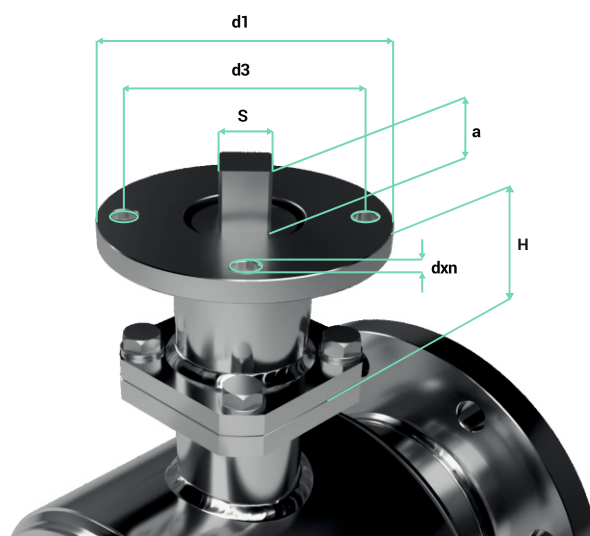
- jednostronny
- jednostronny z czujnikami sygnalizacji krańcowej
- jednostronny z czujnikami sygnalizacji krańcowej i elektrozaworem
- dwustronny z czujnikami sygnalizacji krańcowej
- dwustronny z czujnikami sygnalizacji krańcowej i elektrozaworem
- wykonanie specjalne

** wymiary dostępne na zapytanie

PRZYSTOSOWANIE POD NAPĘD

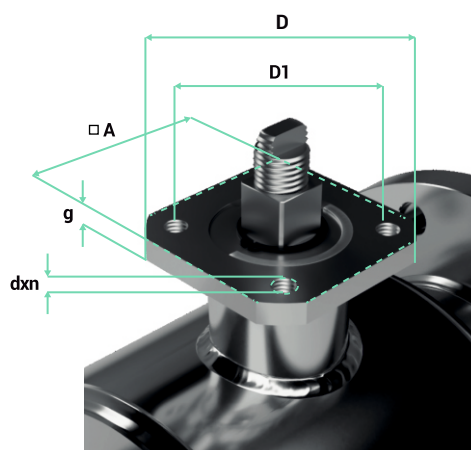
DN	d1	d3	S	a	H	Typ	H max
15	65	50	14 x 14	14	50	F 05	
20	65	50	14 x 14	15	75	F 05	
25	65	50	14 x 14	15	75	F 05	
32	65	50	14 x 14	15	75	F 05	
40	65	50	14 x 14	15	75	F 05	
50	90	70	17 x 17	18	60	F 07	
65	90	70	17 x 17	18	60	F 07	
80	90	70	17 x 17	18	60	F 07	
100	125	102	22 x 22	25	76	F 10	
125	125	102	22 x 22	25	76	F 10	
150	125	102	22 x 22	25	76	F 10	
200	150	125	27 x 27	30,5	97	F 12	
250	150	125	27 x 27	30,5	97	F 12	

zgodnie z zamówieniem



PRZYSTOSOWANIE POD WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

DN	D	D1	□A	g	dxn	Funkcja
15	56	42	50	8	M6x4	
20	65	50	50	8	M6x4	
25	65	50	50	8	M6x4	opcja
32	65	50	50	8	M6x4	
40	65	50	50	8	M6x4	
50	70	70	62	8	M8x4	
65	70	70	62	8	M8x4	
80	70	70	62	8	M8x4	
100	110	90	90	10	M10x4	
125	110	90	90	10	M10x4	standard
150	110	90	90	10	M10x4	
200	175	140	-	17	M16x4	
250	175	140	-	17	M16x4	



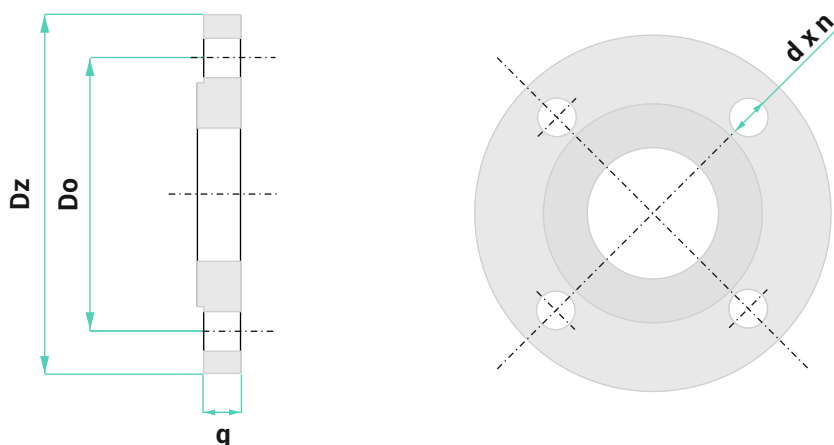
MOMENTY OBROTOWE KURKA

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
Moment obrotowy (Nm)*	10	15	20	25	40	80	100	120	150	190	350	550	800
Maksymalny dopuszczalny moment obrotowy (Nm)**	40		120		140		300		1000	1200		1300	

* zakładany moment obrotowy w warunkach montażu. W celu doboru odpowiedniego silownika proszę o kontakt z producentem

** następuje uszkodzenie kurka

WYMIARY KOŁNIERZY WG NORMY ASME B16.5



NPS	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300

Kołnierze wg ASME B16.5; CLASS 150

Dz	90	100	110	115	125	150	180	190	230	255	280	345	405	485
Do	60,3	69,9	79,4	88,9	98,4	120,7	139,7	152,4	190,5	215,9	241,3	298,5	362	431,8
dxn	15,9x4	15,9x4	15,9x4	15,9x4	15,9x4	19x4	19x4	19x4	19x8	22,2x8	22,2x8	22,2x8	25,4x12	25,4x12
g	9,6	11,2	12,7	14,3	15,9	17,5	20,7	22,3	22,3	22,3	23,9	27	28,6	30,2

Kołnierze wg ASME B16.5; CLASS 300

Dz	95	115	125	135	155	165	190	210	255	280	320	380	445	520
Do	66,7	82,6	88,9	98,4	114,3	127	149,2	168,3	200	235	269,9	330,2	387,4	450,8
dxn	15,9x4	19x4	19x4	19x4	22,2x4	19x8	22,2x8	22,2x8	22,2x8	22,2x8	22,2x12	25,4x12	28,6x16	31,8x16
g	12,7	14,3	15,9	17,5	19,1	20,7	23,9	27	30,2	33,4	35	39,7	46,1	49,3



**Polski producent
kurków kulowych**



Dystrybutor armatury