

Certyfikat

Spełnienia wymagań jakości w spawalnictwie wg normy

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Jednostka Certyfikująca Wyroby TÜV NORD Polska Sp. z o.o. akredytowana przez Polskie Centrum Akredytacji (Nr AC 103) zaświadcza spełnienie wymagań wyżej wymienionej normy dla przedsiębiorstwa

„Andrex-DĄBROWSKI” Sp. J.
Brzyście 35
39-307 Gawłuszowice
Polska

Przedsiębiorstwo posiada wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania zapewniające właściwą produkcję i kontrolę wyrobów spawanych.

Zakres certyfikacji określono w załączniku do niniejszego certyfikatu.

Certyfikat nr TNP-3834-0276-2025

Certyfikat jest ważny do: 21.12.2028

Katowice, 22.12.2025

Certyfikujący
Małgorzata Stasiak

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.
Ul. Mickiewicza 29,
40-085 Katowice
tuv-nord.pl



AC 103

Jednostka Certyfikująca Wyroby
akredytowana przez PCA, Nr AC 103

TÜVNORDGROUP

Załącznik

do certyfikatu nr TNP-3834-0276-2025

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Producent: „Andrex-DĄBROWSKI” Sp. J.
Miejsce produkcji: Brzyście 35, 39-307 Gawłuszowice, Polska
Data wydania: 22.12.2025

1. Zakres certyfikacji

Procesy spawania materiałów metalowych wg normy PN-EN ISO 3834-2:2021-09 w zakresie produkcji i regeneracji zaworów kulowych, zaporowych, zwrotnych, przezierników i przepustnic.

2. Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ [MPa]; 8.1; 10.2

3. Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg PN-EN ISO 4063:2023-10) z określeniem stopnia mechanizacji (ręczne, częściowo zmechanizowane, zmechanizowane, automatyczne, zrobotyzowane)

Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)

135, spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych (MAG), częściowo zmechanizowane

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ [MPa]; 8.1; 10.2

141, spawanie łukowe elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych (TIG), ręczne

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ [MPa], 8.1, 10.2

4. Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Imię i Nazwisko	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji*
Norbert Bańkowski	IWE	Osoba odpowiedzialna za nadzór spawalniczy IWE (C)

*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z PN-EN ISO 14731:2019-05 poziom B, S lub C

Jednostka Certyfikująca Wyroby
akredytowana przez PCA, Nr AC 103